

MAMMUT



PRESENTAZIONE “MAMMUT - 1”

Egregi signori, buongiorno

La presente per informarVi che tra qualche mese sarà disponibile sul mercato una “piccola grande” linea per la trasformazione del tronco di conifera e pioppo.

La suddetta linea si chiama “MAMMUT-1” ed è l’Evoluzione della specie: lavora tronchetti da Ø 10÷40 cm con una lunghezza minima di 80 cm;

Essendo la Linea completamente automatica, necessita di soli 2 operatori, e può trasformare fino a 30/50 m³ di tronchi in un’ora, lavorando ad una velocità compresa tra 5÷70 mt/min: ovviamente questi dati variano in funzione dei diametri lavorati. Tutto con pialle e lame speciali.

Non ci saranno refili di lavorazione, bensì tutto lo scarto sarà cippato e convogliato all’interno della macchina che, provvista di un trasporto a tappeto, lo canalizzerà dove il cliente desidera: non c’è aspirazione, tutto sarà per naturale caduta.

Il “MAMMUT 1” è composto da:

carica tronchi a 4 vie da circa 8/9 mt; singolarizzatore “a scala” che scarica il tronco su un trasportatore; un lettore laser comunica in tempo reale al computer principale le caratteristiche del tronchetto (diametro, lunghezza e tipologia), il tutto mentre viaggia a 70 mt/min.

Se il tronco non è conforme, sarà scaricato prima della lavorazione.

L’ impianto dispone di un programma pre-impostato che gestisce tutta la lavorazione, ed è inoltre dotata di 4 pialle speciali che squadrano il tronco, oltre a 4 fresatrici che possono fresare, spigolare e refilare le tavole prima ancora che siano staccate dal tronco, tutto sotto il controllo elettronico, naturalmente.

Dopo la fase di squadratura e fresatura, una multilama bialbero da 6+6 lame mobili, con altezza di taglio di 25 cm e pressore automatico (totalmente gestita da computer centrale) termina la lavorazione.

In uscita a questa macchina, una rulliera con trasporto a 90°, trasla o alimenta un polmone, oppure a richiesta possiamo fornire uno scaricatore / accatastatore con posizionamento dei listelli e reggiatura automatica del pacco.

Al fine di non perdere produzione, la macchina è divisa in 3 blocchi: ogni blocco può lavorare un diametro diverso di tronco, il tutto avviene in assoluta autonomia.

Sul mercato non esiste niente con un rapporto qualità/prezzo paragonabile al Ns impianto. Diciamo se vogliamo: la Ferrari del legno al prezzo di una Panda.

La scelta di questo investimento è data dalle molteplici richieste dei ns clienti che



NON hanno la possibilità di lavorare tronchetti da Ø 10÷25 cm; essendo misure non lavorabili con i sistemi tradizionali (sega tronchi).

In termini pratici, il costo di trasformazione da 40/45 €/m³ si riduce a 3/5 €/m³, con l'impiego di 2 soli operatori contro gli 8/10 impiegati nella segheria tradizionale.

Con questi dati è dimostrato che il “MAMMUT-1” è la prima macchina in assoluto a fare business, vista la realtà del momento;

La linea, oltre a produrre semilavorati, tavole e quant'altro, è in grado di produrre travature uso “trieste” ed uso “fiume”, profilare tronchi, e molte altre lavorazioni: praticamente non ha limiti, basta impostare il programma e via come un siluro...passando da una lavorazione all'altra in soli 2/3 decimi di secondo.

Il vecchio sistema di lavorazione con la sega tronchi tradizionale possono andare in “pensione”: servono solo per tronchi grandi, ormai quasi in estinzione.

Soltanto con il nostro sistema innovativo la segheria ha modo di sopravvivere con costi adeguati alle nuove e reali esigenze del mercato: costi bassi, bassissimi, e puoi ammortizzare l'impianto in un solo anno di lavoro, contro un vecchio ammortamento a 5 anni.

Siamo disponibili per qualsiasi chiarimento e possiamo fornire ogni tipo di personalizzazione in base alle esigenze del cliente.

Per info: Sig. De Luca +39.329.8062694

	“MAMMUT 1”	SEGHERIA TRADIZIONALE
OPERATORI	2	8/10
m3/ora	40/50	5/10
Velocità	5÷70 mt/min	N.C.
ammortamento	1 anno	5 anni
Ø tronchi	80 ÷ 380 mm	250 ÷ 1200 mm



MAMMUT-1" INTRODUCTION

Ladies and gentlemen, good morning.

This letter is to proudly introduce our new "little big machine" for transformation of conifer and poplar logs, the "**MAMMUT-1**".

MAMMUT-1 is the evolution of the species in terms of woodworking machinery: it can process small logs from 10 to 40cm of diameter, with a minimum length of 80cm.

The machine is fully automatic, it needs only 2 operators and can transform up to 30/50 m³ of logs in one hour, working at a speed between 5/70 m/min., of course these specifications can be variable depending on diameter processed. Everything with special planers and blades.

There will be no trims, every waste will be chipped and conveyed inside the machine, equipped with a transportation belt to get the chipped product wherever the customer need.

There will be no suction plant needed, wastes will fall per natural gravity.

MAMMUT-1 is composed by:

4-ways log loader 8/9mt length; log singularizer; a laser scanner which read every specification from logs (length, diameter, type) and send it to the computer, working at 70 m/min.

The machine is equipped with a preset program which manage all the process, it has 4 special planer which square the logs, and 4 millers which can mill, edge and trim the boards even before they are separated from log itself, everything under electronic control, of course.

After the squaring and trimming process, a double-spindled multi-ripsaw with 6+6 mobile blades and cutting up to 25cm height, and automatic press roller(totally managed by central computer), will conclude the work.

Exiting from this machine, a transportation roller 90° will eventually feed a stacker/downloader.

With the aim of not losing production, machine is divided in 3 main blocks: every block can work a different diameter of the log, everything in absolute autonomy.

There is no machine like this on the market, with this quality/price ratio.

It is the Ferrari of woodworking machinery, with the price of a Fiat Panda.



The choice of this investment was given from multiple requests from our customers which they can't work on smaller logs, 10-25cm diameter, because these sizes can't be processed with normal current machinery (band-saws).

In simple words, the cost of log transformation goes from 40-45€/m³ to 3-5€/m³, employing only 2 operators against 8/10 operators of a normal sawmill plant.

With this numbers, we can state that MAMMUT-1 is the first machine which can run the business, in these bad times.

The machine can produce also "trieste" and "fiume" girders, it can profile logs too, and many more process: it is limitless , just set up the desired program on the computer and GO!, switching between different processes in just 2/3 tenths of seconds.

The old working system with normal band-saws and sawmill can retire, they can be used only for big logs, and big logs are almost in extinction.

Only with our innovative system the sawmill can survive with real costs adequate to the new needs of the market: low costs, high efficiency, and you can alleviate the cost of the plant in only 1 year of work, against 5 of the old system.

We are available for any questions about the machines, and we can provide any kind of personalization coming forward to the needs of every single customer.

	"MAMMUT 1"	TRADITIONAL SAWMILL
Operator	2	8/10
m3/hour	40/50	5/10
Speed	5÷70 mt/min	N.C.
amortisation	1 year	5 years
Ø logs	80 ÷ 380	250 ÷ 1200



Sehr geehrte Damen und Herren

wir sind Stolz Ihnen eine "kleine-große" Linie zu Präsentieren, die für die Transformation von Stämme, Nadelbaum -und Pappel ist.

Die Linie "**MAMMUT 1**" ist die Evolution der Spezies:

Arbeitsprotokolle von Ø 10 ÷ 40 cm mit einer Mindestlänge von 80 cm

Die Linie ist voll Automatisiert, benötigt nur zwei Man und kann 40/50 m³ Stämme in einer Stunde bearbeiten.

Erreicht eine Geschwindigkeit, zwischen 5 ÷ 70 m / min.

Diese Daten können variieren in Abhängigkeit der bearbeitung des Durchmessers.

Alle Hobel, haben spezielle Messer.

Rohmaterial und Holz Chips, werden im inneren der Maschine auf Förderbänder transportiert, und nach Befehl der Eingabe Sortiert.

Keine Absaugung.

Fall Späne, in gesonderten Container.

Die " Mammut 1 " besteht aus:

Eingang 4- Stämme von etwa 8/9 m.

Abscheider in " Scala", Stamm wird auf Förderband Transportiert.

Laserscanner informiert in Echtzeit an die Computer Zentrale, die Beschreibung des Stamms (Durchmesser, Länge und Typ) alles während der Fahrtzeit von 70 m / min.

Die Anlage hat ein vor-eingestellten verarbeitungs Programm, das den gesamten Prozess verwaltet.

Ist ausgestattet mit 4 speziellen Hobeln, die den Stamm vierseitig bearbeiten.

Außerdem, hat noch zusätzliche vier Fräsmaschinen, die " Fräsen- Canten Fase – Besäumen, bevor sie die Bretter aus dem Stamm schneiden, alles elektronisch gesteuert. Nach der Vierseitig - und Fräsbearbeitung, eine Doppelwellige Vielblattsäge 6 +6, mit 2 mobile Sägen, Schnithöhe von 25 cm und Automatik Presse (Elektronisch gesteuert) beendet die Verarbeitung.

Die Ausgabe der Maschine:

Rollenförderer bei 90°, Vorschub bei Sortierung (oder einen Entlader / Stapler mit automatischer Positionierung der Pakete)

Die Maschine in 3 Blöcke aufgeteilt.



Jeder Block kann einen anderen Durchmesser des Stammes bearbeiten, all dies in völliger Autonomie, eins von einander. Es gibt nichts auf dem Markt, der einen Preis / Leistungsverhältnis vergleichbar ist, mit unserem Angebot.

Die Entscheidung dieser Investition, wurde durch die vielfältigen Anfragen unserer Kunden beschlossen.

Da keine andere Lösung für Schwachholz Stämme von Ø 10 ÷ 25 cm zu bearbeiten haben.

Die Kosten der Transformation von 40/45 € / m³ reduziert sich bis 3/5 € / m³, es werden nur 2 Mann benötigt, gegen 8/10 Mann, die in traditionellen Sägewerke eingesetzt sind.

Diese Produktion Linie, kann mit verschiedene Arbeits-Prozesse eingestellt werden, ... Übergang von einem Prozess zum anderen in nur 2/3 Sekunden.

Für alle weiteren Fragen, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Die Maschine kann nach Individueller Kundenwunsch erstellt werden.

	“MAMMUT 1”	Traditionelle Sägewerk
Mann	2	8/10
m³/St.	40/50	5/10
Geschwindigkeit	5÷70 mt /min	-----
Ammortisierung	1 Jahr	5 Jahre
Stammdurchmesser	80 ÷ 380 mm	250 ÷ 1200 mm



ПРЕЗЕНТАЦИЯ СТАНКА "МАМОНТ -1"

Уважаемые господа, добрый день!

Мы здесь, чтобы сообщить Вам, что уже через несколько месяцев выходит на рынок "маленькая большая" линия для обработки древесины хвойных пород и тополя.

Вышеназванная линия называется "МАМОНТ-1", и это является эволюцией в развитии станков: обрабатываются бревна с диаметром в 10-40 см и с минимальной длинной в 80 см.

Это полностью автоматическая линия, работают только два оператора, и обрабатываются бревна в количестве до 30/50 куб.м в час со скоростью от 5 до 70 м/мин: естественно, что эти данные меняются в зависимости от диаметра бревен. В работе используются специальные рубанки и лезвия.

Линия работает без отходов, все отходы сразу же перерабатываются в щепки, которые собираются внутри станка и транспортируются по особой линии в место, запрограммированное оператором. Используется только натуральная транспортировка и никаких пылесосов.

"МАМОНТ-1" состоит из:

Загрузка бревен по четырем линиям в 8/9 м; разделение "лестницей", которое поставляет бревно на конвейер; лазерная установка в режиме реального времени сообщает характеристики бревен (диаметр, длину и тип), в то время пока они двигаются со скоростью в 70 м/мин.

Если бревно не соответствует стандарту, то оно сходит с линии еще до начала работы.

У всей линии имеется предустановленная программа, которая следит за всей работой. К тому же она снабжена четырьмя строгальными рубанками, придающими бревну квадратную форму, а также четырьмя фрезерами, которые работают, подбирают остатки и зачищать доски еще до того, как они будут отрезаны от бревна. Все это происходит, естественно, под электронным контролем. После фазы квадрата и фрезерования, мультипила со стволов в 6+6 двигающихся лезвий, с высотой резки в 25 см и с автоматическим давлением (полностью управляемым центральным компьютером), заканчивает свою работу. При выходе с этой линии, роликовый конвейер с транспортировкой в 90 град. перемещает или питает легкое, или, по запросу, можно снабдить линию разгрузочным укладчиком с автоматическим позиционированием планок, упаковки и перевязки коробок. И в конце работы, для того, чтобы не потерять продукцию, производственная



линия разделяется на 3 блока: каждый блок работает с различным диаметром бревна, и все это происходит совершенно автоматически. На рынке продаж не существует ничего подобного, что соответствует нашей цене и качеству нашего станка. Будем говорить так: качество Феррари (в переносе на наши станки) по стоимости маленькой машины "Панда".

Наш выбор инвестиции зависел от многочисленного спроса наших клиентов, которые не имели возможности работать с бревнами с диаметром от 10-25 см, т.к. эти размеры были не востребованы, говоря о традициональных схемах работы (пилы для бревен).

Практика показывает, что цена всей работы уменьшается от 40/45 евро за 1куб.м до 3/5 евро за 1куб.м, а также для работы достаточно двух операторов вместо 8/10 рабочих, работающих на традициональной лесопилке.

Эти данные показывают, что "МАМОНТ-1" это первый станок для использования в бизнесе, который очень востребованный именно в данный момент.

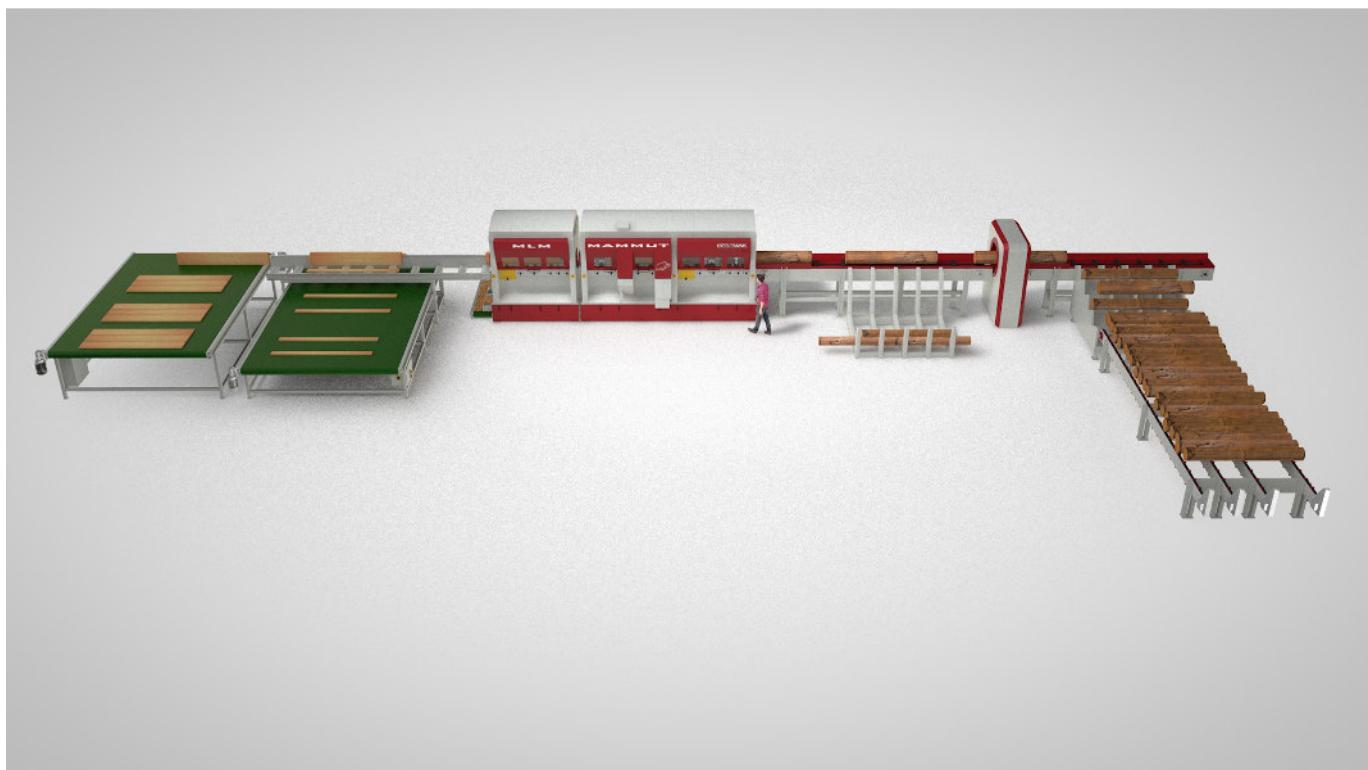
Линия не только производит полуфабрикаты, доски и другую продукцию, но также может производить балки моделей "Триесте" и "Фьюме", профилирование бревен и другие работы. И все это практически без ограничений. Достаточно только ввести программу и начинать работу со скоростью торпеды. . . , переходя с одной программы на другую со скоростью в 2/3 десятой доли секунды.

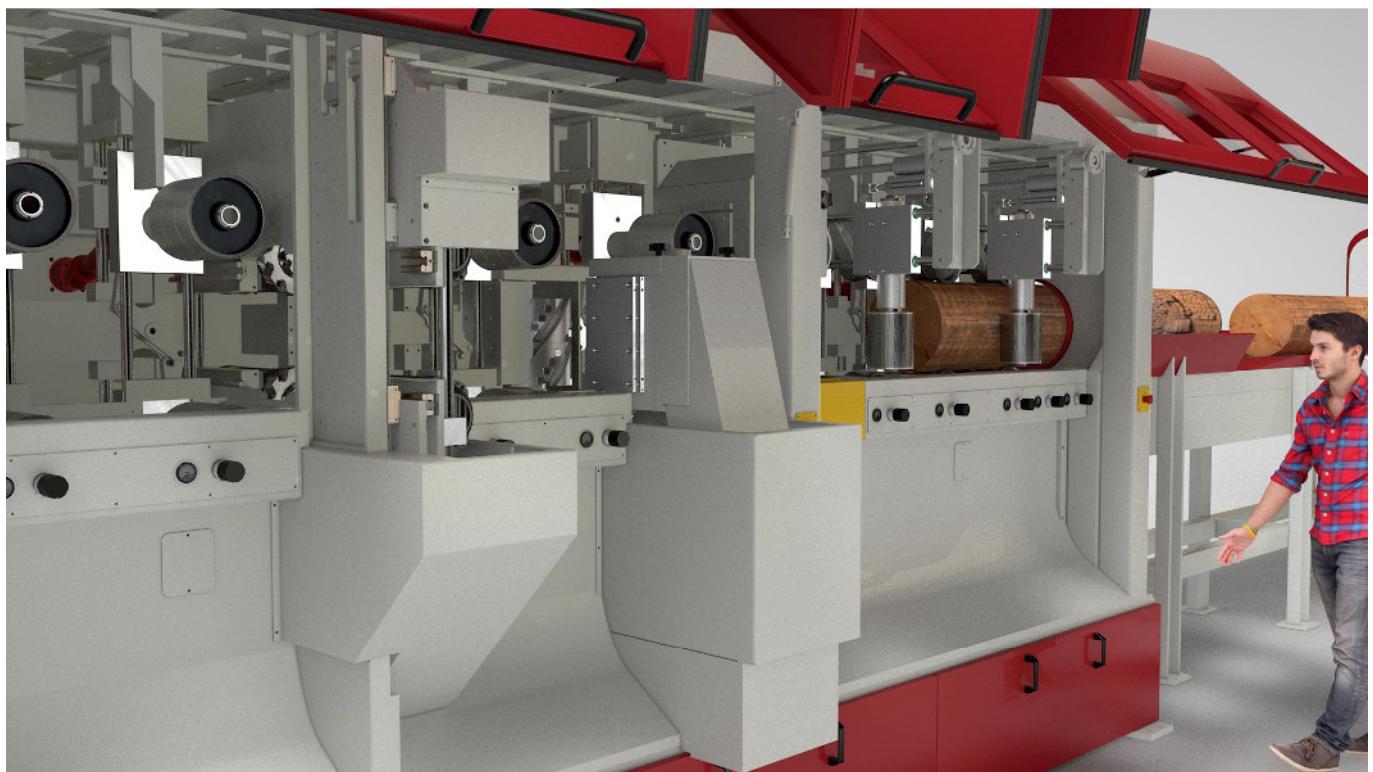
Старые традиционные системы работ по распиливанию бревен могут "уйти на пенсию". Они используются только для больших бревен, которых становится все меньше и меньше. Только с нашей новейшей системой, распиливание леса приносит прибыль, с наименьшими затратами можно идти в ногу с новыми потребностями рынка: низкие затраты, даже очень низкие, окупаются в течение одного года в сравнении со старой системой, когда окупать расходы приходилось в течение 5 лет.

Мы всегда готовы прийти к вам на помощь с любыми объяснениями и уточнениями, готовы сделать любое персональное изменение на основе потребностей покупателя. Для информации: Господин Де Лука +39 329 8062694

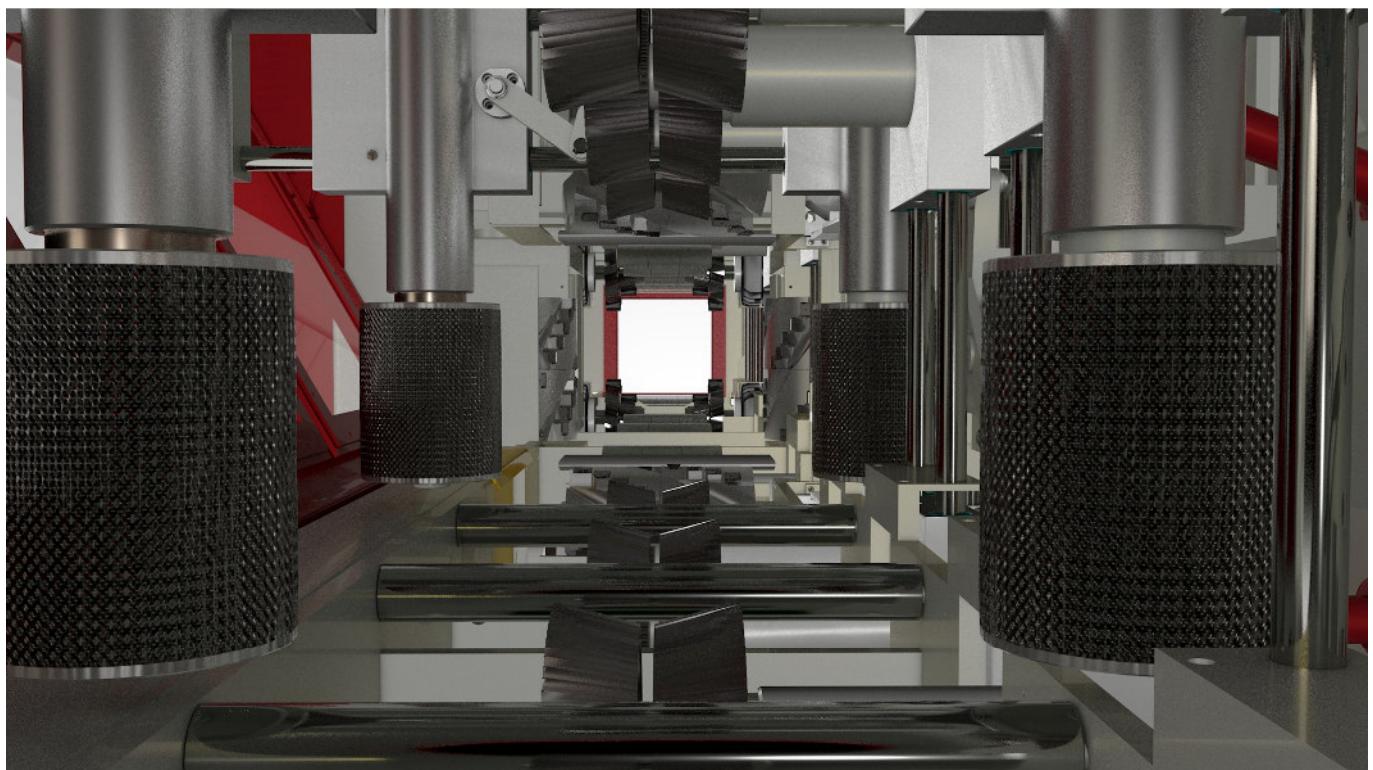
	"МАМОНТ 1"	ТРАДИЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА
ОПЕРАТОРЫ	2	8/10
куб.м в час	40/50	5/10
Скорость	5-70 м/мин	N.C.
Амортизация	1 год	5/8 лет
Диаметр бревен	80 ÷ 380 mm	250 ÷ 1200 mm

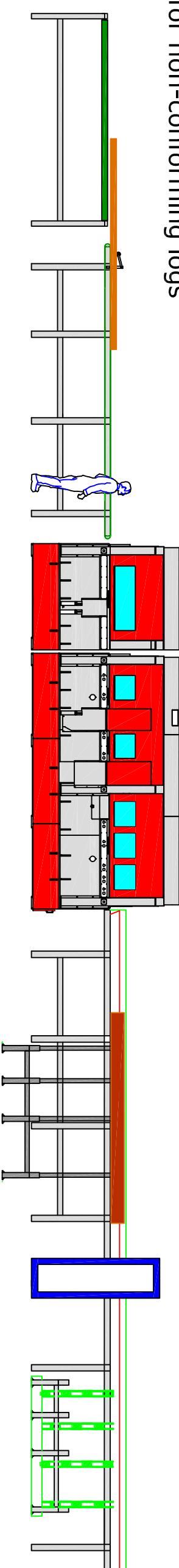






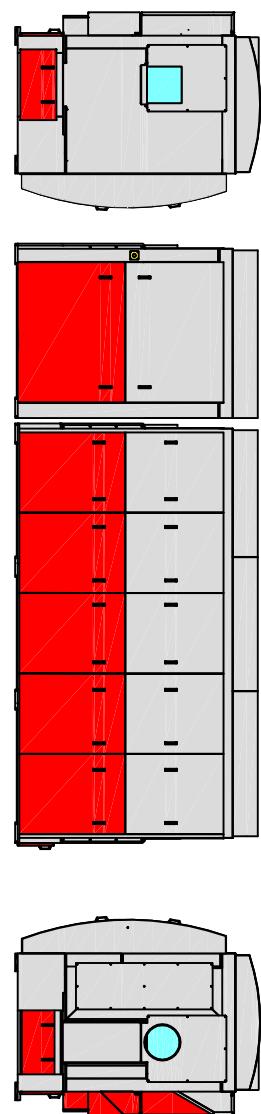




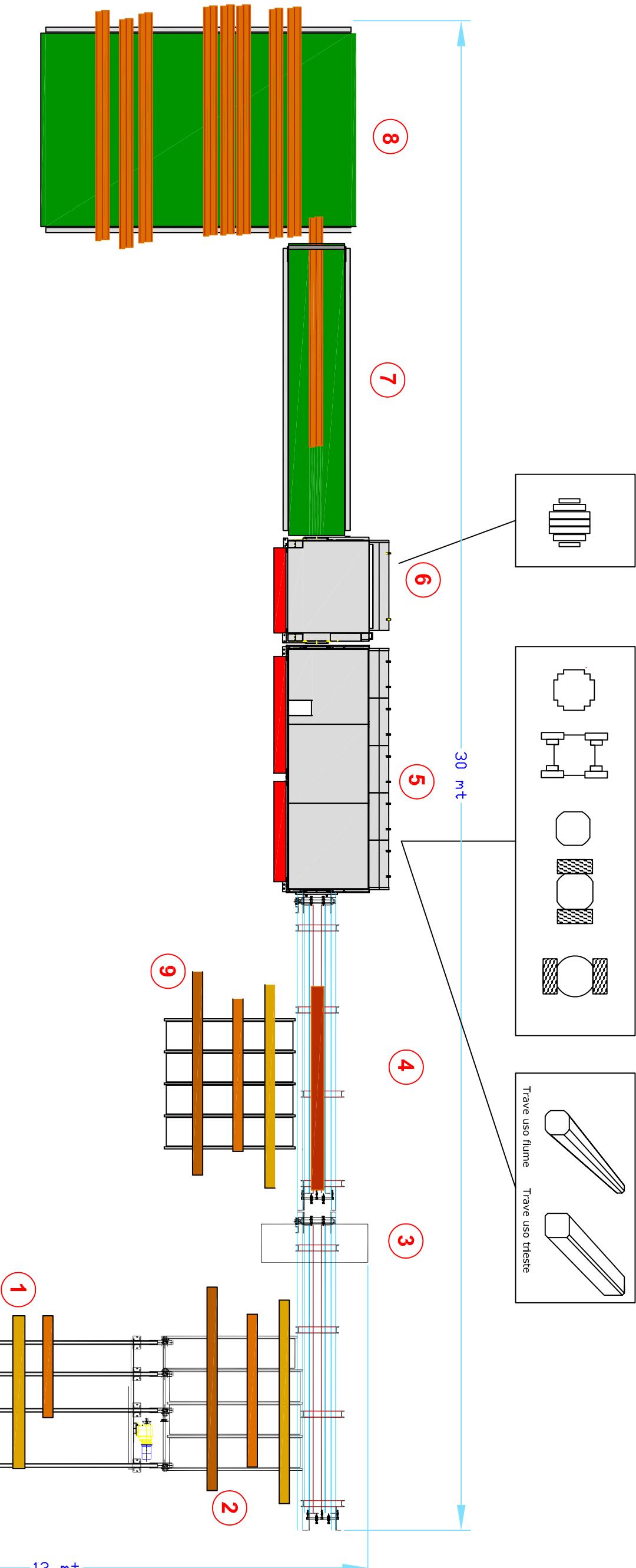


- 1 - 4-way log loader
- 2 - Stepped feeder
- 3 - 3D scanner
- 4 - Conveyor
- 5 - Profiling line "MAMMUT-1"
- 6 - Multirip saw MLM-1 6+6 movable blades
- 7 - Conveyor
- 8 - 90° Conveyor
- 9 - Discharge for non-conforming logs

MAMMUT-1



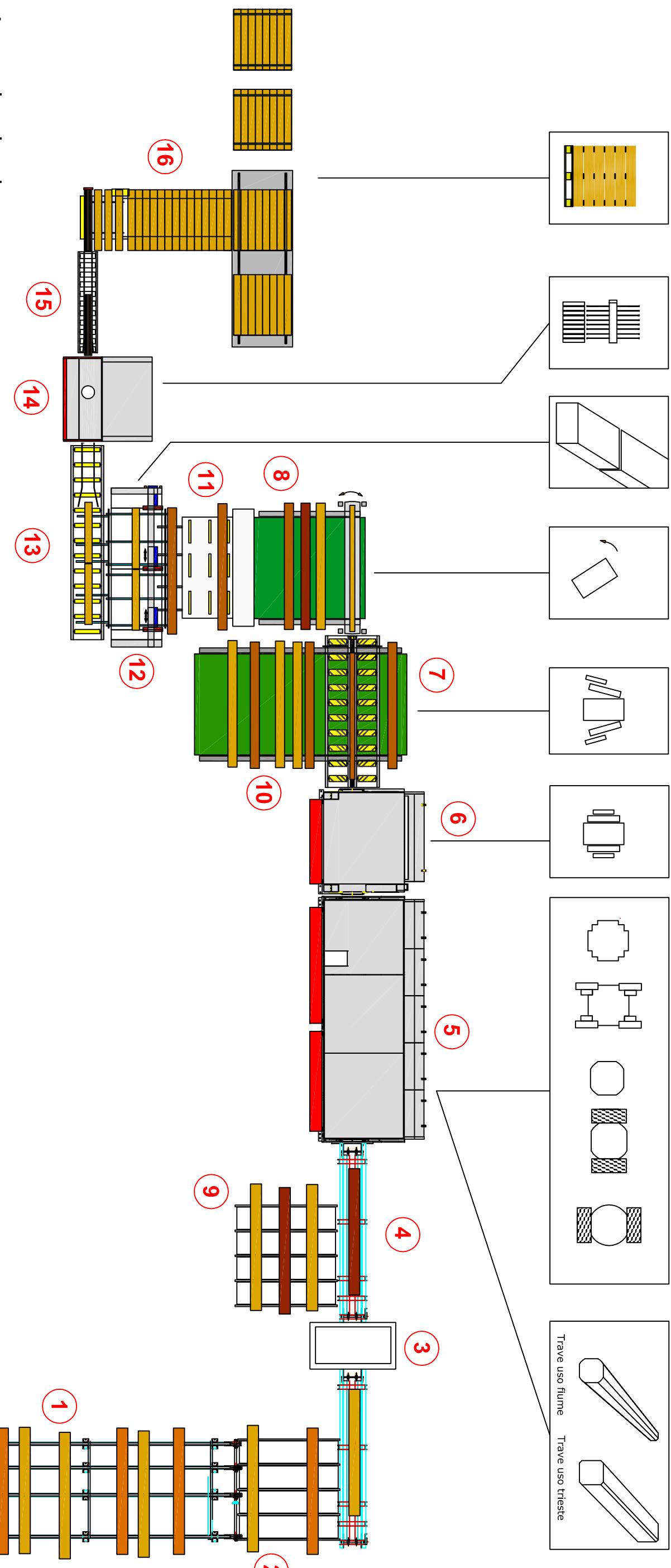
MLM-1



CUSTOMER:

BASE SOLUTION

This drawing is owner data of TRADEMAK SRL and for this reason it can't be reproduced or given to other people without authorization
TRADEMAK SRL reserves the faculty to do some technical modifications without advance notice with the aim to improve the product.

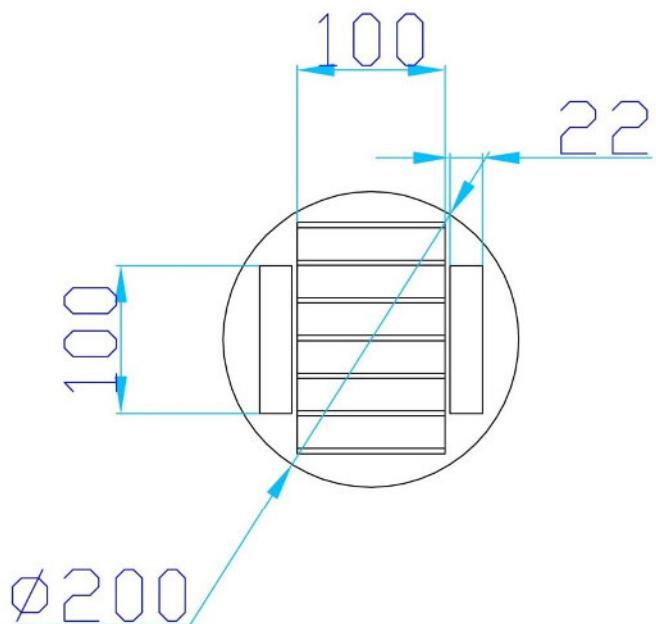


Overall dimensions 25mt x 10mt

**CLIENTE:
CUSTOMER:**

This drawing is ownership of **TRADEMAK SRL** and for this reason it can't be reproduced or given to other people without authorization
TRADEMAK SRL reserve the faculty to do some technical modifications without advance notice with the aim to improve the product.

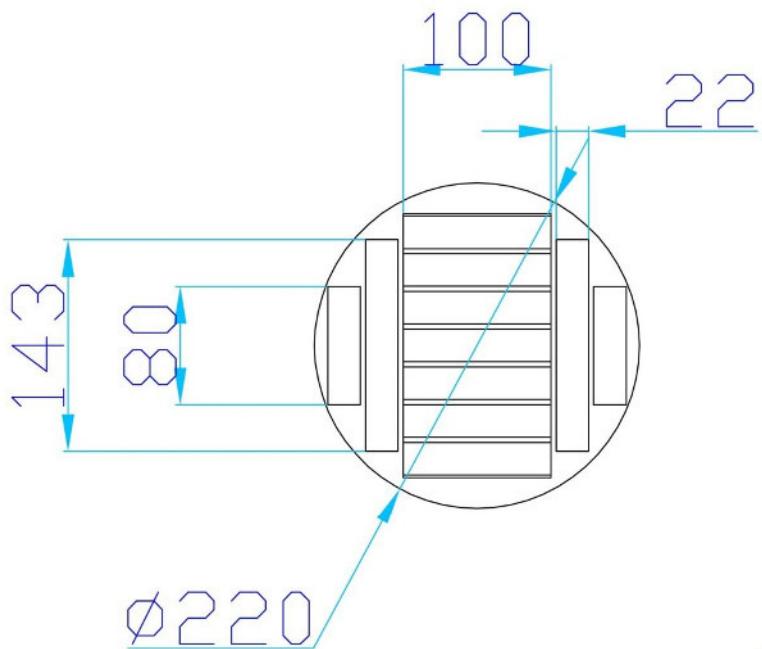
- 1 - 4-way log loader
- 2 - Stepped feeder
- 3 - 3D scanner
- 4 - Conveyor
- 5 - Profiling line "MAMMUT-1"
- 6 - Multirip saw MLM-1 6+6 movable blades
- 7 - Conveyor
- 8 - 90° Conveyor
- 9 - Discharge for non-conforming logs
- 10 - Planks discharge
- 11 - Lung with a singolarizer
- 12 - 3 blades cross-cut saw (1 fix + 2 movable)
- 13 - Roller conveyor to multirip saw feeding
- 14 - Multirip saw
- 15 - Roller conveyor with centering
- 16 - Staker



Resa teorica tronco Ø200

N°8 tavole (100x22)

resa ± 56%



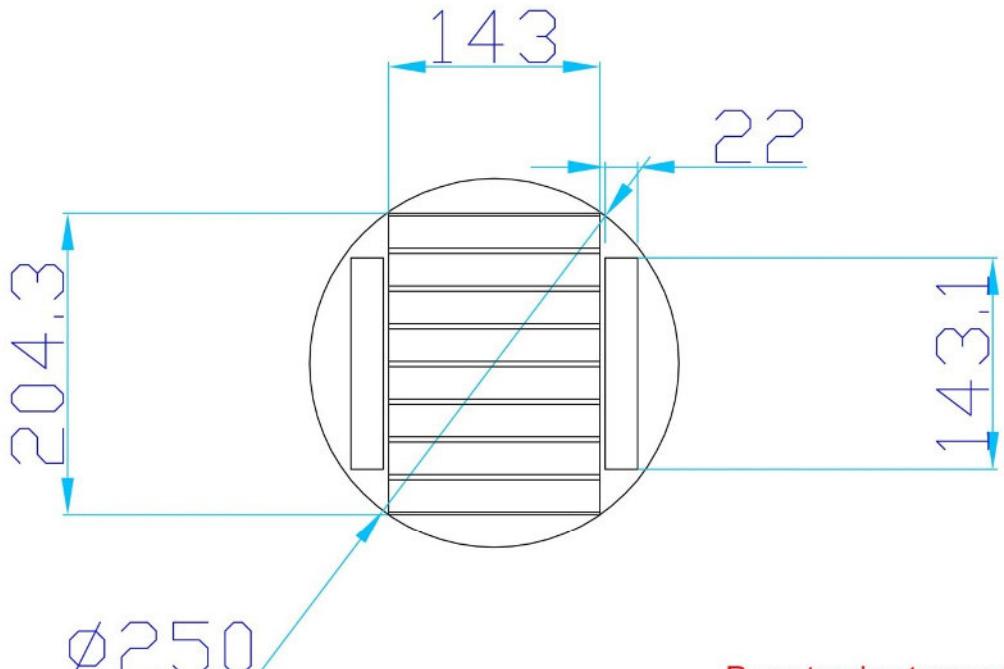
Resa teorica tronco Ø220

N°2 tavole (143x22)

N°7 tavole (100x22)

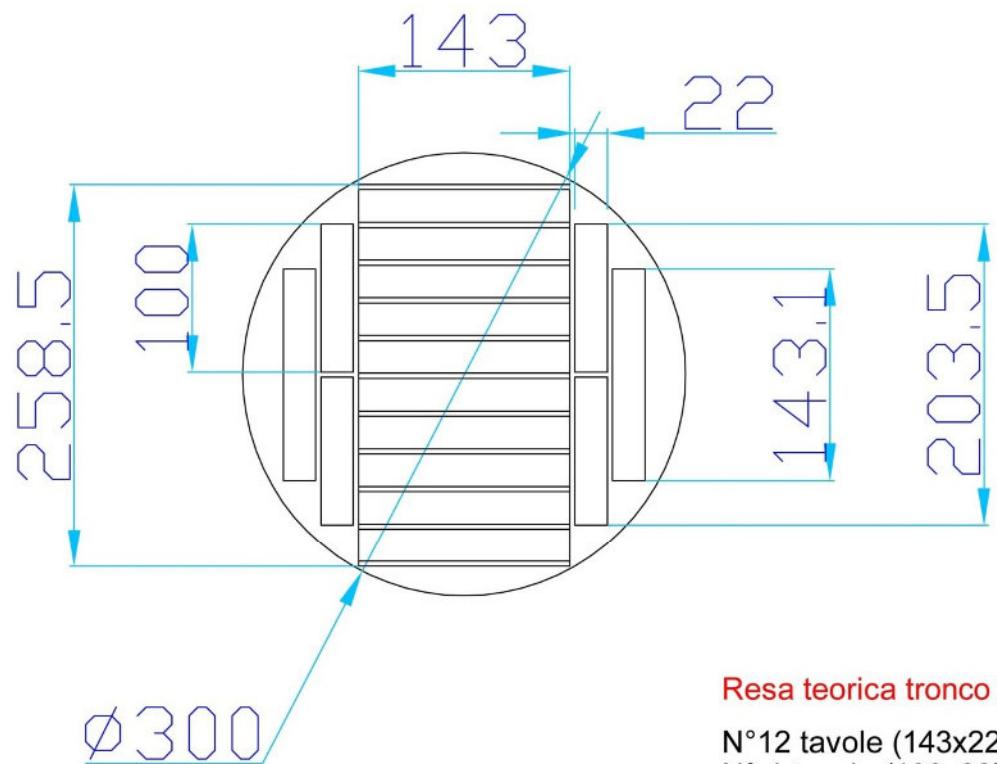
N°2 tavole (80x22)

resa ± 66.3%



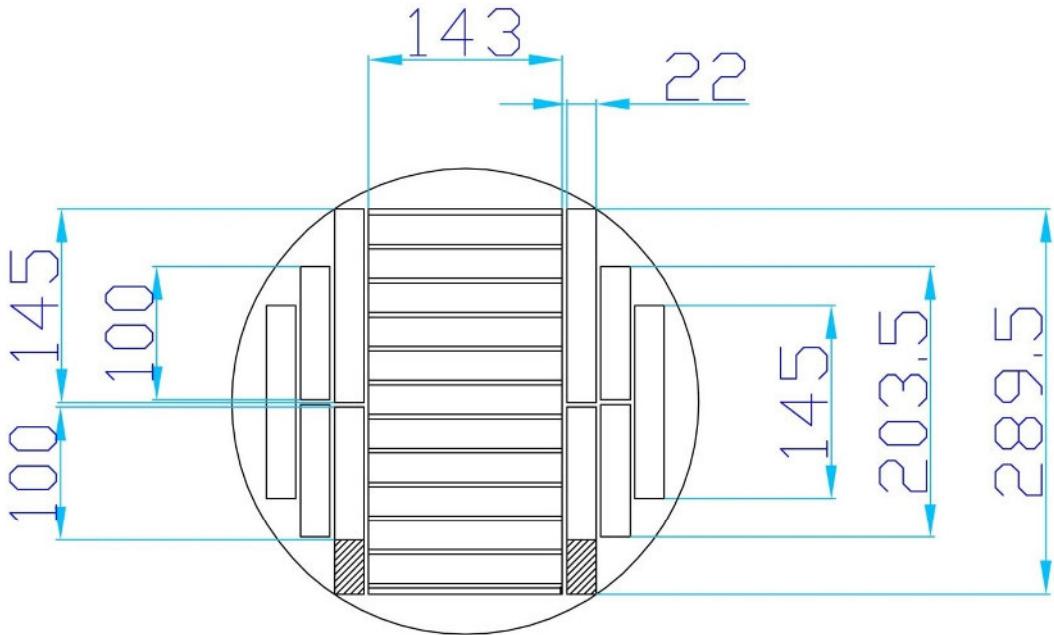
Resa teorica tronco $\varnothing 250$
N°10 tavole (143x22)

resa $\pm 64\%$



Resa teorica tronco $\varnothing 300$
N°12 tavole (143x22)
N° 4 tavole (100x22)

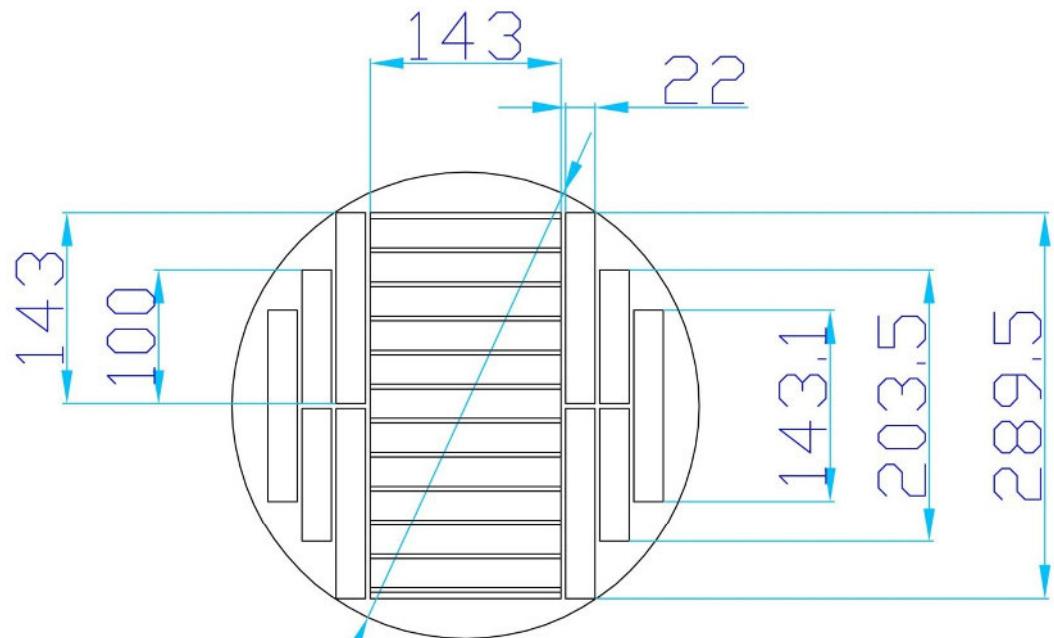
resa $\pm 65.9\%$



Resa teorica tronco Ø350

N°15 tavole (145x22)
N° 6 tavole (100x22)

resa \pm 63.5%



Resa teorica tronco Ø350

N°17 tavole (143x22)
N° 4 tavole (100x22)

resa \pm 64.8%